



# QC DIVERSE

**ISO VG 32, 46, 68, 100, 150, 220**

DIN 51506 (VDL)

## СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

KAESER GARDNER DENVERATLAS COPCO / REMEZA / MARCON / ALUP / COMPAIR / FIAC / FINI

ВИД ФАСОВКИ **216,5 Л** **20 Л** СЕЗОН **ВСЕ СЕЗОНЫ** БАЗОВАЯ ОСНОВА **МИНЕРАЛЬНАЯ**

## ПРИМЕНЕНИЕ

Компрессорные масла из высококачественных смесей парафиновых минеральных масел с сбалансированным комплексом многофункциональных присадок, обеспечивающих стойкость к окислению и лакообразованию, имеющие защиту от коррозии при компримировании влажных газов или воздуха. Деэмульгирующие присадки также препятствуют вспениванию и придают маслам хорошие водоотделительные свойства. Благодаря тщательно подобранному составу противозадирных присадок, продукты данной серии обладают чрезвычайно низкой склонностью к нагарообразованию, что практически устраняет нагар на поршнях, поршневых кольцах и клапанах и снижает риск возгорания и взрыва при эксплуатации.

**МАСЛА ДЛЯ СМАЗЫВАНИЯ КОМПРЕССОРОВ ОТЕЧЕСТВЕННЫХ И ИНОСТРАННЫХ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ ВСЕХ ГОДОВ ВЫПУСКА ТРЕБУЮЩИХ УРОВЕНЬ ЭКСПЛУАТАЦИОННЫХ СВОЙСТВ DIN 51506 VDL.**

## ОСНОВНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПОКАЗАТЕЛИ	МЕТОД ИСПЫТАНИЙ	QC DIVERSE ISO VG 32	QC DIVERSE ISO VG 46	QC DIVERSE ISO VG 68	QC DIVERSE ISO VG 100	QC DIVERSE ISO VG 150	QC DIVERSE ISO VG 220
Вязкость кинематическая при 40 °С, мм <sup>2</sup> /с	DIN 51 562	32	46	68	100	150	220
Температура вспышки в открытом тигле, °С	DIN ISO 2592	208	220	232	232	245	245
Температура застывания, °С	DIN ISO 3016	-31	-30	-29	-30	-24	-24
Плотность при 15/20 °С, кг/м <sup>3</sup>	ГОСТ 3900	при 15 °С: 880	при 15 °С: 880	при 15 °С: 882	при 20 °С: 894	при 15 °С: 884	при 15 °С: 884
Кислотное число, мг КОН/г	DIN ISO 51 558	0,3	0,2	0,2	0,3	0,3	0,3
Зольность, %	DIN ISO 51 572	0,07	0,07	0,07	0,03	0,06	0,06

Указанные значения являются типовыми и могут изменяться в рамках НТД на выпускаемую продукцию.

